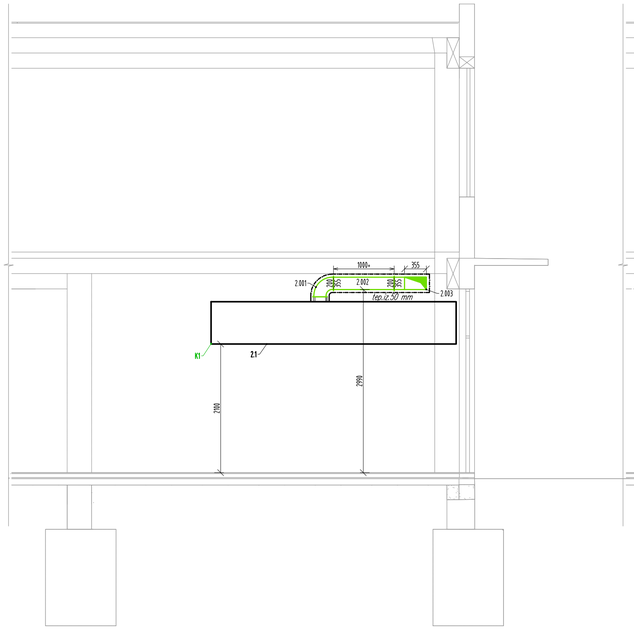
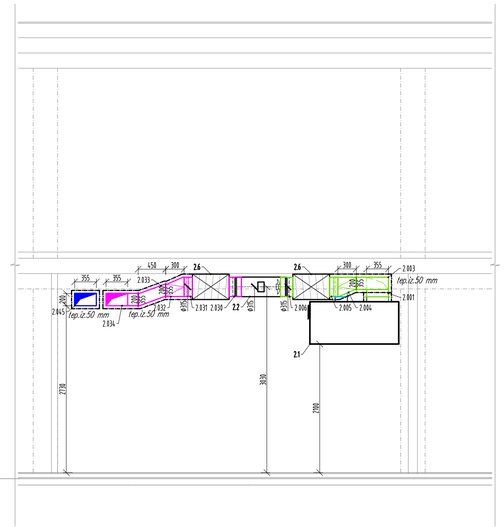
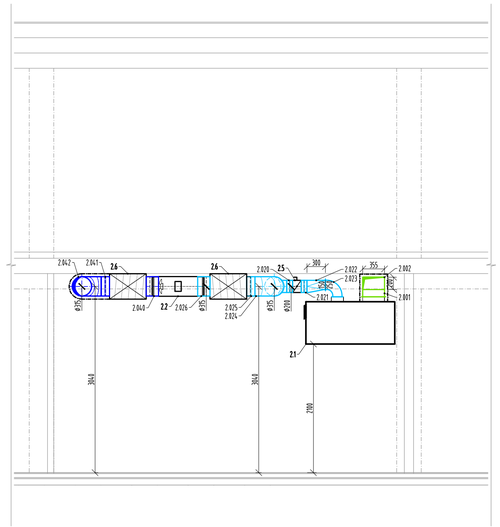
ŘEZ E – E'



ŘEZ F – F'



ŘEZ G – G'



LEGENDA ZNAČENÍ VZDUCHOTECHNICKÝCH ROZVODŮ

ODA – SÁNÍ ČERSTVÉHO VZDUCHU Z EXTERÉRU
SUP – PŘÍVOD ČERSTVÉHO VZDUCHU DO INTERIÉRU
ETA – SÁNÍ ZNEHODNOCENÉHO VZDUCHU Z INTERIÉRU
EHA – VÝFUK ODPADNÍHO VZDUCHU DO EXTERÉRU

LEGENDA PRŮTOKU

LEGENDA ZNAČENÍ PRŮTOKŮ VZDUCHU A PROUDĚNÍ

PŘÍVOD VĚTRÁNÍ – nucené
ODVOD VĚTRÁNÍ – nucené
PŘÍVOD – přirozené

POŽADAVKY – VZDUCHOTECHNIKA

- Potrubí a hvarový tuhého průřezu budou uchyceny pomocí závitových tyčí a závěsů s pryží (omezení přenosu vibrací), kotvení provádět s max. roztečí 2,5 m.Flexibilní hadice budou kotveny pomocí montážních pásků a bude kladen důraz na jejich maximální natažení bez ostrých zlomů (max. prawo hadice 50 mm).
- Rozvody tuhého průřezu budou zhotoveny z vz. pozink. plechu skupiny I, vodivé propojení potrubí bude provedeno pomocí vějířových podložek pod maticem a šrouby
- Potrubní rozvody je nutno provádět v koordinaci s vodovodními, kanalizačními, elektro a jinými instalacemi. Po skončení montáže bude provedeno zaregulování rozvodů tak, aby do větraných místností bylo přiváděno/odváděno návrhem stanovené množství vzduchu.

Součástí výkresové dokumentace je technická zpráva, která návrh podrobněji upřesňuje

LEGENDA POTRUBNÍCH ROZVODŮ

SPIRO Ø250	pevné potrubí, pozink plech (typ SPIRO, dimenze Ø250
450x250	čtyřhranné potrubí, pozink plech spojované na příruby

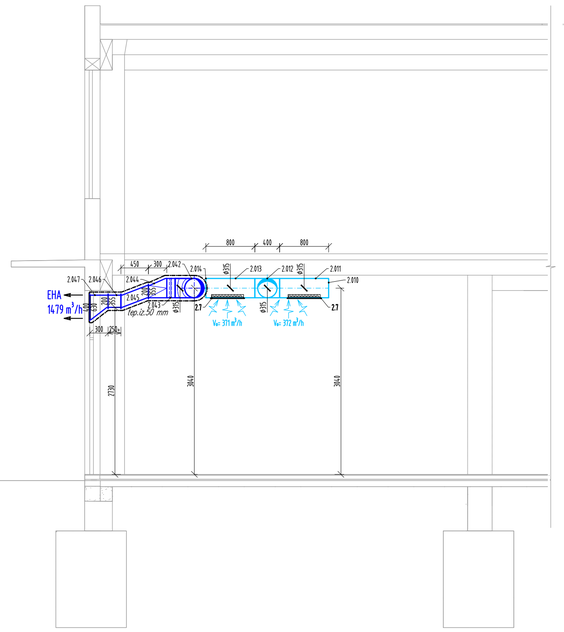
KOTVENÍ VZDUCHOVODU Kruhová potrubí
- kotveno k nosným konstrukcím pomocí AL pásků.
Maximální odstupy závěsů potrubí: do Ø125 – max 1,5m; do Ø200 – max 2m; do Ø315 – max 2,5m; do Ø500 – max 2,5m (uloženo pružně).

KOTVENÍ VZDUCHOVODU 4HR potrubí
Čtyřhranné potrubí bude spojováno pomocí přírub (20 nebo 30 mm), přichycení vzduchovodů bude provedeno kotvením k nosným konstrukcím v místě přírub pomocí závěsů z obou stran potrubí; odstupy kotvících bodů budou max. ve vzdálenosti 2,0 m.

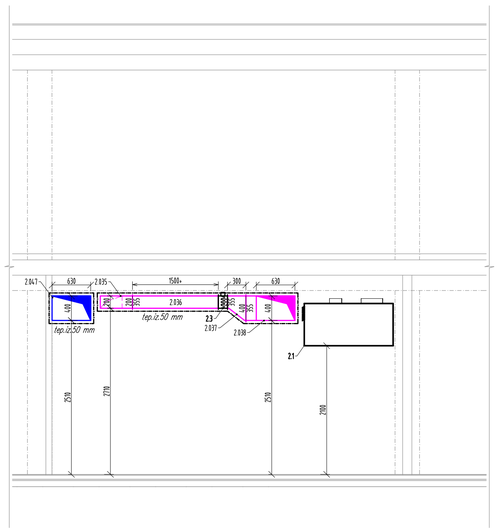
TEPELNÉ A HLUKOVÉ IZOLACE:
Specifikace uvedena v technické zprávě v kapitole 5, nebo ve výpisu materiálu u příslušné potrubní trasy.

Kaučuková samolepící izolace s hliníkovou fólií; λ = 0,034 W/(m.K)
Lamelová rohož ze skelného vlákna na hliníkové fólii; λ = 0,035 W/(m.K)

ŘEZ H – H'



ŘEZ I – I'



ZHOTOVITEL	Ing. Müller Jan Javorník 5 463 43 Proseč pod Ještědem IČ: –	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT Ing. Müller Jan VYPRACOVAL Ing. Goroš Kamil	PARÉ Č.
OBJEDNATEL	SŠOG Hradec Králové Velká 3 50341 Hradec Králové IČ: 00527939	RAZÍTKO, PODPIS	PROJEKT / Č. ZAK. **2023-507/273153** DATUM 05/2023 FORMÁT 8xA4 MĚŘÍTKO 1:50 ČÁST VZT STUPEŇ DPS REVIZE – VÝKRES **D.1.4.2.03**
AKCE **Snížení en. náročnosti školní kuchyně SŠOG HK**			
MÍSTO V Lipkách 1523, 50341 Hradec Králové			
VÝKRES **VZDUCHOVODY – ŘEZY – DIGESTOŘ**			